Japanese Patent Kokai Number: JP62278792

Publication date: 1987-12-03

Inventor(s): SHIRASAKA ARIO; TAKAGI SEISHI Applicant(s):: FURUKAWA ELECTRIC CO LTD

Requested Patent: JP62278792

Application Number: JP19860120132 19860527 Priority Number(s): JP19860120132 19860527 IPC Classification: G09F9/30 ; H05B33/22

EC Classification:

Title: MANUFACTURE OF ELECTROLUMINESCENCE LIGHT EMISSION

DEVICE

# Concise Explanation

JP-A 62-278792 discloses in claim process for fabricating an electroluminescence light-emitting device, characterized by printing an electrically conductive paste on a ceramic substrate to form a lead electrode, then stacking and firing a high dielectric ceramic material on said ceramic substrate in such a way as to cover said lead electrode, thereby forming a high dielectric ceramic layer, ....

In page (2), the left-lower column, it is disclosed that a high dielectric ceramic material formed of BaTiO<sub>3</sub>, SrTiO<sub>3</sub> or the like and having a dielectric constant of 10,000 or greater is formed on the ceramic substrate 12 in such a way as to cover the lead electrode 14, followed by firing at 800°C, thereby forming a high dielectric ceramic layer 16.

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和62年(1987)12月3日

H 05 B 33/22 G 09 F 9/30 7254-3K 6866-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称 エレクトロルミネセンス発光素子の製造方法

②特 願 昭61-120132

**20**出 願 昭61(1986)5月27日

**6**9発 明 者 白 坂 有 生

東京都品川区二葉2-9-15 古河電気工業株式会社中央

研究所内

<sup>60</sup>発 明 者 高 木 清 史

東京都品川区二葉2-9-15 古河電気工業株式会社中央

研究所内

⑪出 顋 人 古河電気工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目6番1号

20代理人 弁理士 菊池 新一

#### 明細費

## 1.発明の名称

エレクトロルミネセンス発光素子の製立方 法

### 2 . 特許請求の範囲

## 3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、交流電影によって製動されるエレクトロルミネセンス発光楽子の製造方法に関するものである。

#### (従来技術)

一般に.この様のエレクトロルミネセンス発 光果子は,セラミック荔板の上に導電性ペース トを印刷してリード電板を形成し、このリード 危柄を覆うようにセラミック荒板の上に高詩電 体セラミック材料を益滑し焼成して高誘電体セ ラミック燈を形成し,その後この高調電体セラ ミック层の上にエレクトロルミネセンス発光層 と透明電極とを順次設けて製造される。このよ うにして製造されたエレクトロルミネセンス発 光楽子は約50V程度の駆動電圧で駆動するこ とができるが,輝度-電圧特性の発光輝度の立 ち上がりが急峻でないために実際には1cd/ m <sup>2</sup> の 免 光 時 の 電 圧 を V о と し V о = ± 3 0 V で駆動しているが,発光が飽和しないために高 い輝度を得ることができない。これは高詩電体 セラミック層の装面がミクロンオーダの凹凸が

Best Available Copy

#### (免明の目的)

太免明の目的は、輝度一電圧の立ち上がりが 急峻で低い駆動電圧で高い輝度を得ることでき るエレクトロルミネセンス発光素子の製造方法 を提供することにある。

### (発明の構成)

剛してリード電極14を形成する。次いでのは のリード電極14を覆うようにセラミックの 12の上にBaTi〇3、SrTi〇3等の 電平が10000以上の高調電体セラミッセを が1000でで焼成して高調電体を かりかでは、こののはは、カートを 500円をそび成する。こののはは、トートを 500円をそび成する。こののはは、トートを 500円をよりのでのがラスフリッションが 300円をおいてのため、アートを 300円をおいてのため、アートを 300円をよりのでのため、アートを 300円をよりのでのため、アートを 300円をよりのでのため、アートを 300円をよりのでのため、アートを 300円をよりのため、アートを 300円をよりによった。 300円をよった。 3

その後、この高調単体セラミック居16の上に稀土類、磁雄金区の発光センタを0・2万至2・0重量%含む ZnS・ZnSe・CaS・SrS等のII-VI族材料をEB蒸石法・スパタッリング法、MO-CVD法等によって2000A万至8000Aに成膜してエレクトロルミネセンス発光層18を形成し、敵後にこの

光層と透明電極とを順次設けてエレクトロルミ オセンス発光素子を製造するが、高級電体セラ ミック層は高級電体セラミック材料にその焼成 温度で溶融するガラスフリットを予め混入した グリーンシートを積層し焼成して形成すること を特徴としている。

このようにすると、高級世体セラミック層の 表面が滑らかとなるためにエレクトロルミネセ ンス発光層も膜序が均一となるので輝度 - 電圧 特性が急峻となって低い駆動電圧で高い輝度を 得ることができる。

#### (実施例)

本発明の実施例を図面を参照して詳細に説明すると、第1図は本発明に係る方法によって製造れたエレクトロルミネセンス発光案子10を示し、このエレクトロルミネセンス発光案子10を示し、Al2 O3を主原料とした約1mの厚みのセラミックグリンシートから成るセラミックがリンシートから成るセラミックがリンシートから成るセラミックがリンシートを発光形状に合わせて印象を発光形状に合わせて印象を発光形状に合わせて印象を発光形状に合わせて印象を発光形状に合わせて印象を発光形状に合わせて印象を発光形状に合わせて記

エレクトロルミネセンス発光器18の上にZn 〇、IT〇等の材料を印刷して透明電極20を 形成する。エレクトロルミネセンス発光増18 は、2000Å~8000Åと非常に強いため に高誘電体セラミック層16の裏面16 a の影 要を受け易いが、上記のようにこの表面16 a が溶脱ガラスがにじみ出てきて平滑となると、 エレクトロルミネセンス発光層18の結晶化が 光分に行なわれ,また膜厚が均一となる。 この ため、本発明によって製造されたエレクトロル ミネセンス発光業子の輝度-進圧特性は改容さ れる。 邪る以はZnS:Mnのエレクトロルミ ポセンス発光暦18とAg/Pdの電極14, 20とを有する発光業子に500Hzの交流パ ルスを印加して得られた発光特性を示す。実線 Aは太免明によって製造された免光素子の輝度 - 适圧特性であり、これは点級Bで示す従来の 7月15日 市田特性に比べると,発光しきい電圧で は約10 V上昇するが、発光輝度では約50% 向上し特性が苦しく改善されているることが解

3.

(発明の効果)

本発明によれば、上記のように、輝度-電圧 特性が急峻となるので30V程度の低い駆動地 圧で高い輝度を得ることができ、従って安価な 装置で品質の良好なエレクトロルミネセンス発 光業子を提供することができる実益がある。

## 4 . 図面の簡単な説明

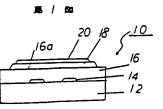
第1図は本免明に係る製造方法によって得られたエレクトロルミネセンス免光素子の断面図、第2図は高誘電体セラミック層の一部の拡大断面図、第3図は本免明によって製造されたエレクトロルミネセンス発光素子との輝度一電圧特性を示す級図である。

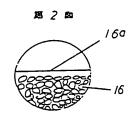
 ----透明電母。

特許出斷人

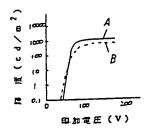
代理人 弁理士 菊池新一







# 3 B



Best Available Copy